

GÜÇ TAŞIMA MESAFE CETVELİ

POWER CARRYING CAPACITY IN DISTANCE

GÜÇ		GÜCÜN TAŞIYACAĞI MAKSİMUM MESAFE																
POWER		MAXIMUM CARRYING LENGTH OF THE POWER																
KW	HP	(A)	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300
2.5	3.3	4,8	146	243	388	582	970	1553										
3	4	5,7	121	202	323	485	809	1294										
3.5	4.7	6,6	104	173	277	416	693	1109										
4	5.3	7,6	91	152	243	364	606	970										
4.5	6	8,5	81	135	216	323	539	863	1348									
5	6.7	9,5	73	121	194	291	485	776	1213									
6	8	11,5	61	101	162	243	404	647	1011									
7	9.5	13,5	52	86.6	139	208	347	554	866	1213								
8	11	15	45	75.8	121	182	303	485	758	1061								
9	12	17	40	67.4	108	162	270	431	674	943								
10	13	19	36	60.6	97	146	243	388	606	849								
11	15	21	33	55.1	88,2	132	221	353	551	772	1103							
12	16	23	30	50.5	80,9	121	202	323	505	708	1011							
13	17	25		46.7	74,6	112	187	299	467	653	933							
14	19	27		43.3	69,3	104	173	277	433	606	866							
16	21	31		37.9	60,6	91	152	243	379	531	758	1061						
18	24	34			53,9	80,9	135	216	337	472	674	943						
20	27	38			48,5	72,8	121	194	303	425	606	849						
22	29	42			44,1	66,2	110	176	276	386	551	772	1048					
25	33	48				58,2	97	155	243	340	485	679	922					
30	40	57					80,9	129	202	283	404	566	768	970.4				
35	47	67					69,3	111	173	243	347	485	658	831.7				
40	53	76						97	152	212	303	425	576	727.8	910			
45	60	86						86.3	135	189	270	377	512	646.9	809			
50	67	95						77.6	121	170	243	340	461	582.2	728	898		
55	73	105						70.6	110	154	221	309	419	529.3	662	816		
60	80	114							101	142	202	283	384	485.2	606	748	970	1213
70	93	133							86.6	121	173	243	329	415.9	520	641	832	1040
75	100	143								113	162	226	307	388.1	485	598	776	970.4
80	106	152								106	152	212	288	363.9	455	561	728	909.7
90	120	171									135	189	256	323.5	404	499	647	808.6
100	133	190									121	170	230	291.1	364	449	582	727.8
110	146	209										154	210	264.6	331	408	529	661.6
120	160	228										142	192	242.6	303	374	485	606.5
130	173	247											177	223.9	280	345	448	559.8
140	186	266											165	207.9	260	321	416	519.8
150	200	285												194.1	243	299	388	485.2
160	213	304												181.9	227	280	364	454.9
180	240	342													202	249	323	404.3
200	266	380														224	291	363.9
230	306	437															253	316.4
270	360	512																269.5

NOT: COS Q 0,80 GERİLİM DÜŞÜMÜ %3 ÜZERİNDEN HESAP EDİLMİŞTİR.

NOTE: ABOVE CALCULATIONS OF THE CROSS SECTION ARE BASED ON GIVEN COS Q 0,80 AND VOLTAGE DROP 3%

Submersible motors are used as wet motors in fluids, and thus the wires used in submersible motor windings require high-quality insulation that is completely impervious to liquids. Sartel winding wires are specially designed to meet the requirements of this application. They have proven their durability and reliability over many decades and ensure trouble-free operation and long motor life. Sartel winding wires consist of a solid or multi-stranded bare copper conductor insulated by means of a plastic sheath made of one of the following materials:

*PVC

*PE2

*PHT4

Electric motor manufacturers have found that PVC insulated winding wires can be used for voltages of up to 1,000 V and at temperatures of up to 60°C. 2PE-insulated winding wires are generally used in submersible motors operating under higher voltages and at temperatures of up to approximately 85°C. The increased resistance to heat is achieved by cross-linking the polyethylene. Sartel HT4-insulated winding wires are the most effective solution for operating temperatures of up to approximately 115°C. To ensure long-term stability with this material Sartel recommends a minimum sheath wall thickness of 0.6 mm. The thickness of the sheath wall is a function of the operating voltage. For voltages of 3 kV and more Sartel recommends the use of a semiconducting layer between the copper conductor and the insulating sheath.

Winding wires must have excellent mechanical properties in the high temperatures, so PP Copolymer used its production.

Insulation material exhibits outstanding heat resistance and long term stability. On the finished cable, material provides a smooth surface, excellent and dimensional stability. It is fully stabilized for thermal ageing and copper contact.

Dalgıç motorlar sıvı ortamlarda kullanılırlar ve bunun için dalgıç motor bobinlerinde kullanılan kablolar sıvı akışına karşı yüksek kalitede izolasyona ihtiyaç duyarlar. Sartel bobin telleri bu uygulamanın gereksinimlerini özel bir dizaynla buluşturmuştur. Bu ürünlerin güvenilirliği ve mukavemeti, onlarca yıl problemsiz çalışması ve uzun motor ömrü ispatlanmıştır. Sartel bobin telleri *PVC, *PE2 veya *PHT4 ile izole edilmiş sert veya çok zorlu şartlara yönelik iletken çıplak bakır tellerdir.

Elektrik motor üreticilerince PVC izolasyonlu dalgıç bobin telleri 1,000 V üzeri voltaj ve 60°C üzeri ısıda kullanılabilir. PE2 yalıtımlı dalgıç bobin telleri daha yüksek voltajlar altında ve yaklaşık olarak 85°C nin üzerinde dalgıç motorlarda genel olarak kullanılır. Polietilenin çapraz bağlanmasıyla ısıya karşı direnç artırılır. Yaklaşık 115°C nin üzerindeki çalışma koşulları için en etkili çözüm yolu HT4 izolasyonlu Sartel dalgıç bobin telleridir. Sartel Kablo bu materyallerde uzun süreli dayanıklılığın garantisi için minimum 0.6mm et kalınlığında kılıf önerilir. Kılıf et kalınlığı çalışma voltajının bir fonksiyonudur. Sartel Kablo 3 kV ve üzerindeki voltajlar için bakır iletken ve izolasyon kılıfı arasında çoklu iletken tabakası kullanılmasını önerir.

Dalgıç bobin telleri yüksek ısıda mükemmel mekanik özelliklere sahip olmalıdırlar. Bu nedenle PP Kopolimer o üretimi kullanır.

İzolasyon maddesi açığa çıkan ısı direncini ve uzun süre dayanıklılığı sağlar. Nihayetinde kablo materyalin pürüzsüz yüzey, mükemmellik ve ölçülü dayanıklılığını sağlar. Isıyla yaşlanma ve bakır bağlantı için dengeyi tam olarak sağlar.